

AQUAROS

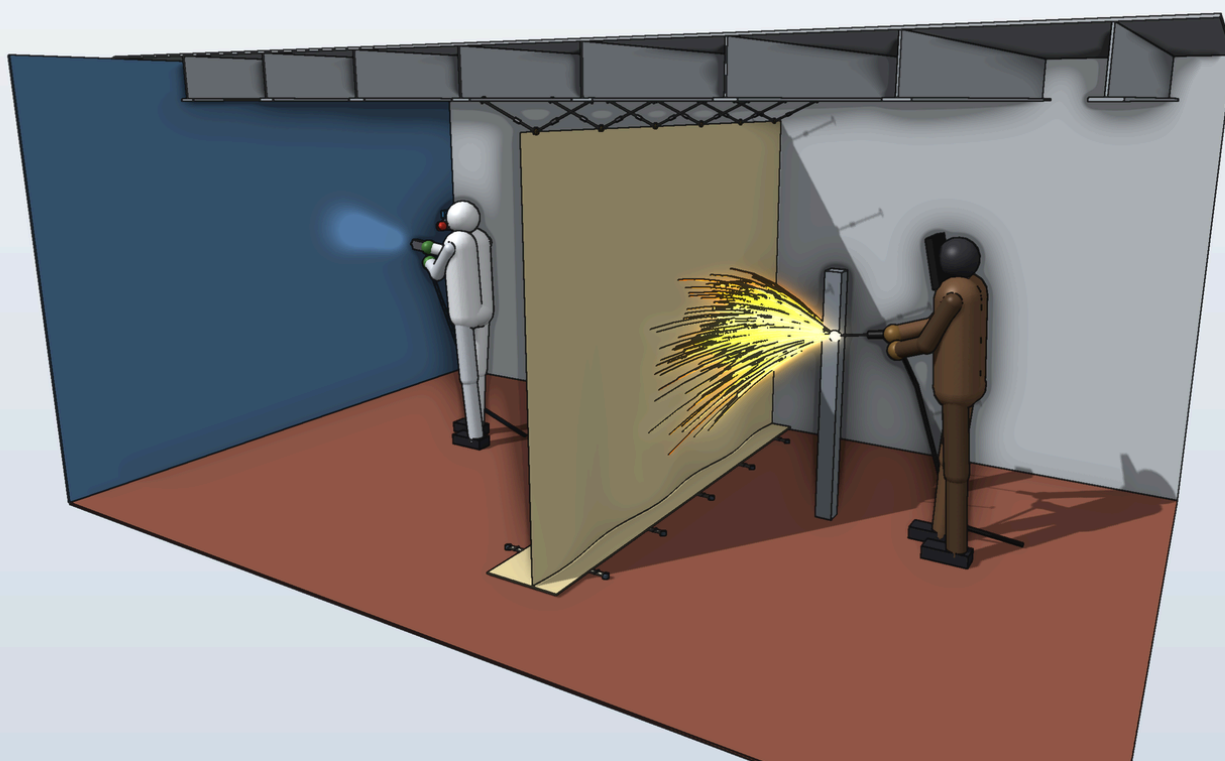
ПРОСТО БЕРЕЖЁМ СЛОЖНОЕ



КАТАЛОГ ИЗДЕЛИЙ · 2026

ПАНЦИРЬ.ПОЛОГ

Огнестойкие тенты, экраны и чехлы для защиты оборудования при сварочных и окрасочных работах на судах



ООО «АкваРос СПб»
Санкт-Петербург

Изготавливается по
ТУ 13.92.22-009-85495285-2026

ЗАДАЧА

Сварка и окраска рядом с оборудованием — без потерь

На верфи огневые и окрасочные работы идут одновременно с монтажом: рядом кабельные трассы, щиты, арматура, изоляция и свежая краска. Брезент горит и пропитывается ЛКМ, старые одеяла не держатся на переборке. ПАНЦИРЬ.ПОЛОГ — многоразовая система защиты, которая ставится за минуты и выдерживает и искры, и растворители.

01

Не горит

Стеклоткань и кремнезём с силиконом: брызги и окалина не прожигают, ткань не поддерживает горение.

02

Не пачкается

Силикон не смачивается краской: свежий ЛКМ стирается, высохший — отслаивается при перегибе.

03

Ставится за минуту

Магниты на регулируемых лямках 50...150 мм — сразу на набор, полотно переборки, палубу.

04

Держится где угодно

Негорючие растяжки с крюками — на нержавейке, алюминии и оборудовании.

05

Служит долго

Многоразовое изделие: моется, ремонтируется заплатами, лямки и магниты меняются.

06

Документы готовы

Собственные ТУ 13.92.22-009-85495285-2026, паспорт, лист технической информации, альбом решений.

Две серии под вид работ

Серия	Материал	Для каких работ	Брызги металла*	Длительно
С Стандартная	Стеклоткань с двусторонним силиконом, 450...650 г/м ²	Дуговая сварка (РД, МП, АД), зачистка, окраска	≥ 25 капель	250 °С
У Усиленная	Кремнезём с силиконом лицевой стороны, 600...900 г/м ²	Газовая и плазменная резка, строжка, потолочная сварка	≥ 40 капель	250 °С (основа — до 1000 °С кратковр.)

* число капель до нагрева на 40 °С по ГОСТ 12.4.304; для серии У уточняется по результатам квалификационных испытаний.

Комплект поставки

- Изделие с лямками и магнитами
- Растяжки с крюками — по заказу
- Паспорт на партию
- Лист технической информации

Документы

- ТУ 13.92.22-009-85495285-2026
- Альбом технических решений АР-АТР-ПП-2026
- Протоколы испытаний — по запросу

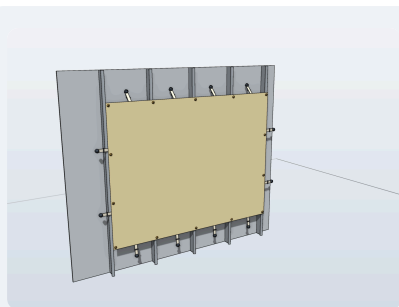
Своё производство

- Раскрой и пошив в Санкт-Петербурге
- Нестандартные размеры и чехлы по габаритам
- Ремонт и замена лямок

ЛИНЕЙКА

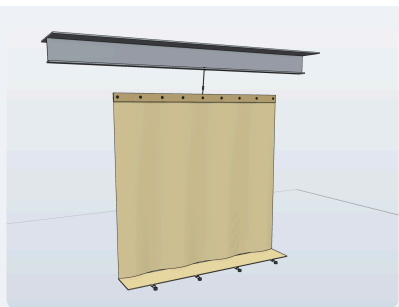
Пять исполнений под любой объект защиты

Все изделия — из одной ткани и одной фурнитуры: магниты на лямках, люверсы, негорючие растяжки. Типы комбинируются и стыкуются внахлёст.



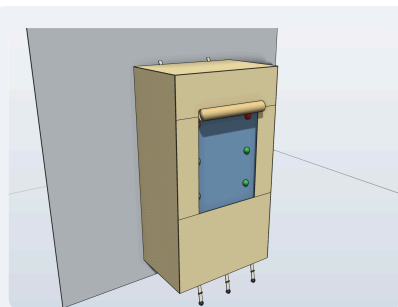
П Панель

Переборки, палубы, настилы,
укрытие оборудования сверху



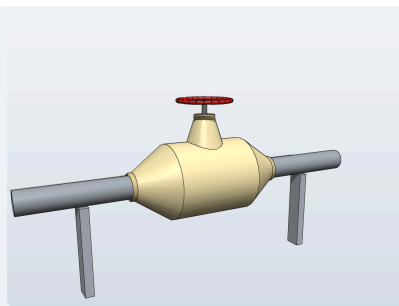
Э Экран-шторка

Разделение сварочного и
окрасочного постов, защита
переборок



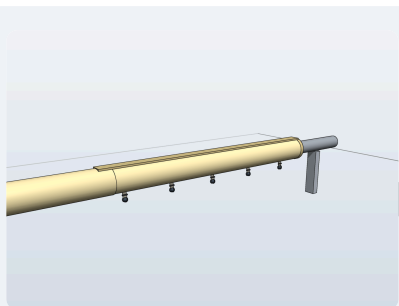
Ч Чехол

Щиты, пульты, приборы КИП,
электродвигатели



А Накидка на арматуру

Задвижки, клапаны, фланцевые
соединения, компенсаторы



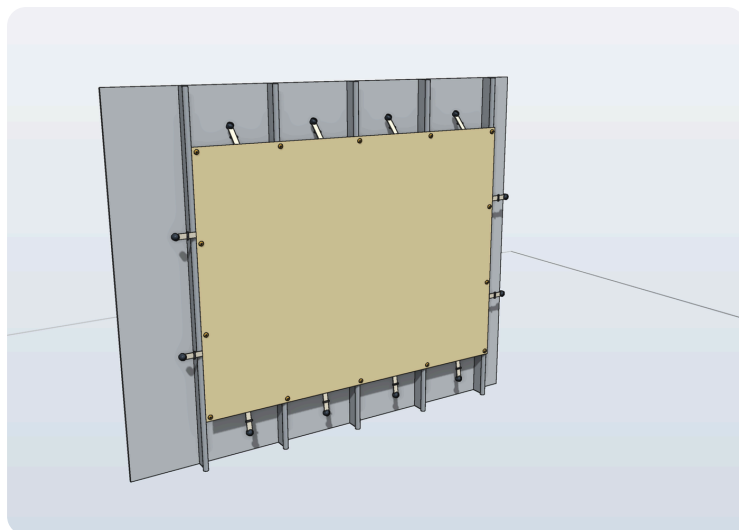
Т Рукав на трубу

Трубопроводы, в т. ч.
изолированные

ОБОЗНАЧЕНИЕ

**ПАНЦИРЬ.ПОЛОГ – тип –
серия – размеры –
крепление – опции**

Тип: П, Э, Ч, А, Т · Серия: С, У ·
Крепление: М, Л, МЛ · Опции: В, Г,
К



ТИП П

Панель

Плоская накладка с люверсами по периметру и лямками с магнитами. Вешается на кромки набора, нижний край — «фартуком» на палубу.

Применение

Переборки, палубы, настилы, укрытие оборудования сверху

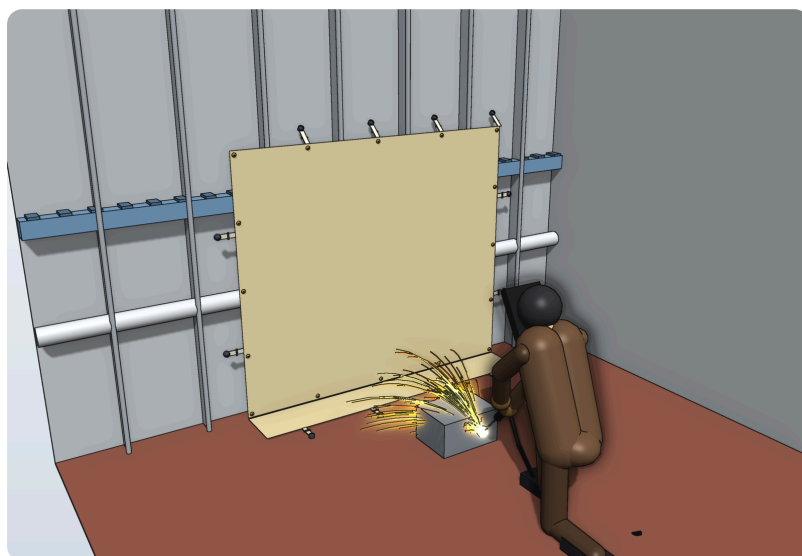
Конструкция

- Подгиб кромки 40 мм с усилительной лентой, швы — арамидной нитью
- Люверсы Ø12 через 500 мм, в каждом углу
- Лямки с магнитами между люверсами, вылет 50...150 мм

Стандартные типоразмеры

Обозначение (серия С)	Л×В, мм	м ²	Люверсов	Магнитов	Масса С, кг	Масса У, кг
ПАНЦИРЬ.ПОЛОГ-П-С-1000×1000-МЛ	1000×1000	1,0	8	8	1,2	1,6
ПАНЦИРЬ.ПОЛОГ-П-С-1500×1000-МЛ	1500×1000	1,5	10	10	1,7	2,2
ПАНЦИРЬ.ПОЛОГ-П-С-2000×1000-МЛ	2000×1000	2,0	12	12	2,2	2,8
ПАНЦИРЬ.ПОЛОГ-П-С-2000×1500-МЛ	2000×1500	3,0	14	14	3,0	4,0
ПАНЦИРЬ.ПОЛОГ-П-С-2000×2000-МЛ	2000×2000	4,0	16	16	3,8	5,1
ПАНЦИРЬ.ПОЛОГ-П-С-3000×2000-МЛ	3000×2000	6,0	20	20	5,4	7,4

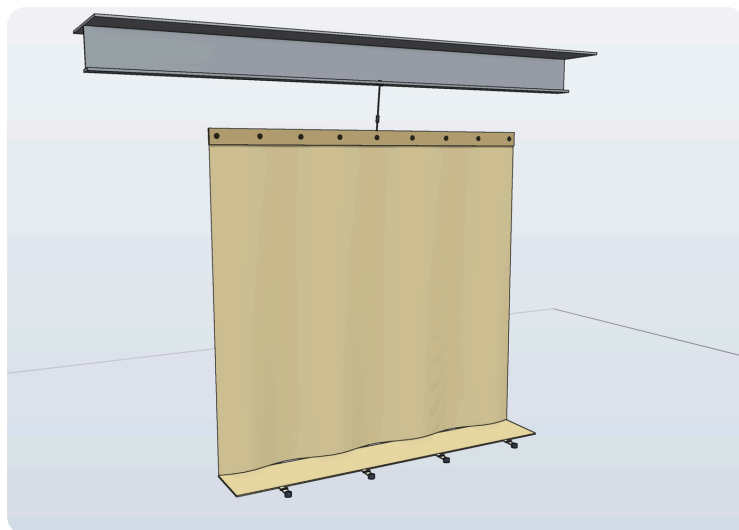
Для серии У в обозначении «С» меняется на «У». Масса справочная; опция В (стёганая подложка) добавляет ≈ 1,3 кг/м². Нестандартные размеры — по заказу.



ПРИМЕНЕНИЕ НА СУДНЕ

Узел 1 альбома АР-АТР-ПП-2026

Панель на переборке с набором: сварка фундамента у палубы — трасса и изоляция за панелью не страдают.



ТИП Э

Экран-шторка

Вертикальная шторка с усиленным верхним поясом и люверсами через 250 мм. Подвешивается к бимсам на растяжках, низ — на палубу.

Применение

Разделение сварочного и окрасочного постов, защита переборок

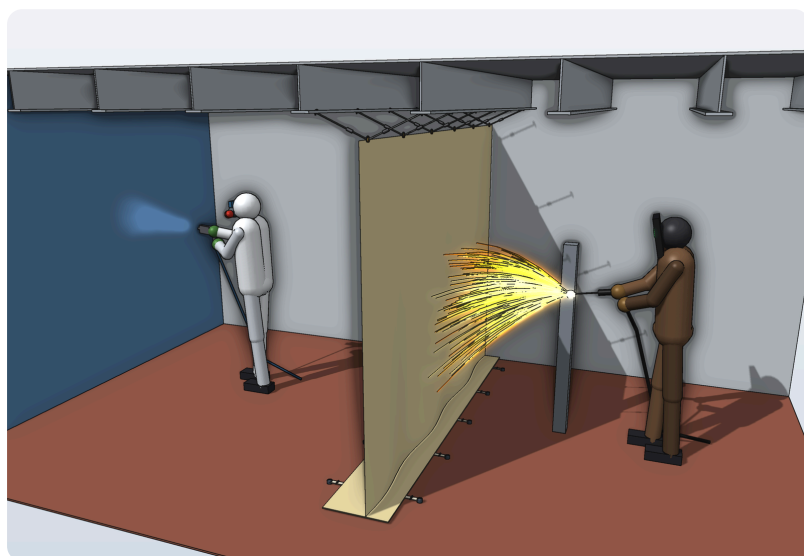
Конструкция

- Верхний пояс 90 мм, люверсы через 250 мм
- Подвес к бимсам на негорючих растяжках V-образно
- Нижний «фартук» на палубу в обе стороны

Стандартные типоразмеры

Обозначение (серия С)	L×H, мм	Люверсов	Магнитов	Масса С, кг	Масса У, кг
ПАНЦИРЬ.ПОЛОГ-Э-С-1500×2000-МЛ	1500×2000	17	15	3,4	4,5
ПАНЦИРЬ.ПОЛОГ-Э-С-2000×2000-МЛ	2000×2000	20	18	4,4	5,9
ПАНЦИРЬ.ПОЛОГ-Э-С-2000×2500-МЛ	2000×2500	22	20	5,2	7,0
ПАНЦИРЬ.ПОЛОГ-Э-С-3000×2000-МЛ	3000×2000	26	24	6,3	8,6
ПАНЦИРЬ.ПОЛОГ-Э-С-3000×2500-МЛ	3000×2500	28	26	7,4	10,2
ПАНЦИРЬ.ПОЛОГ-Э-С-3000×3000-МЛ	3000×3000	30	28	8,6	11,8

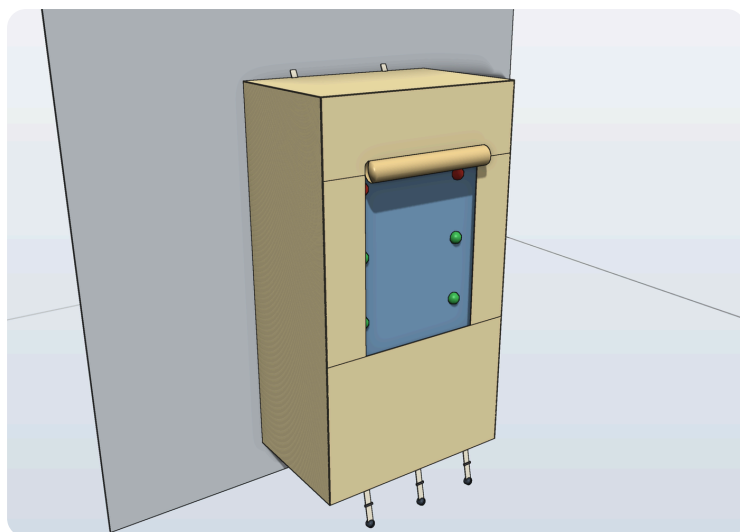
Длина L — 1000...3000 мм с шагом 500, высота H — 1500...3000 мм с шагом 500. Опция Г — нижний утяжелитель. Растяжки для подвеса заказываются отдельно (6 шт. на экран 3 м).



ПРИМЕНЕНИЕ НА СУДНЕ

Узел 5 альбома АР-АТР-ПП-2026

Экран разделяет сварочный и окрасочный посты в одном помещении.



ТИП Ч

Чехол

Объёмный чехол по габаритам оборудования. Смотровой клапан, прорезь под кабельные вводы, ляжки по нижнему поясу.

Применение

Щиты, пульты, приборы КИП, электродвигатели

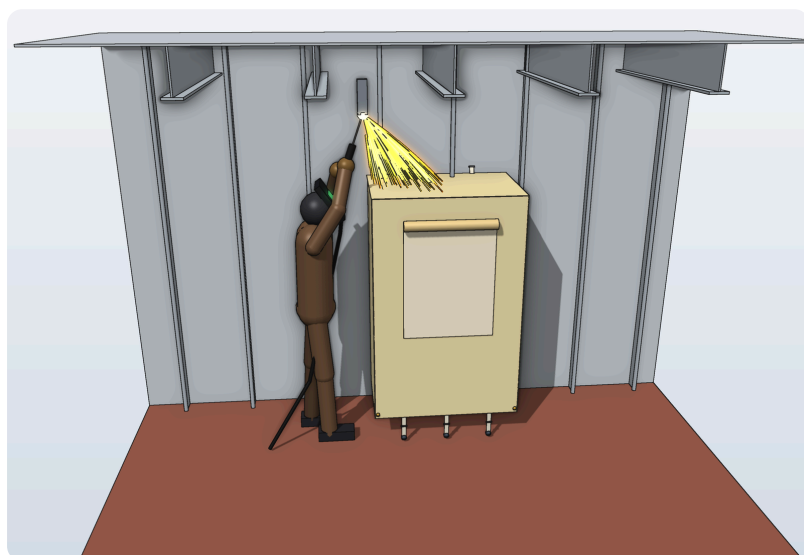
Конструкция

- Верх заводится до переборки — искры скатываются на палубу
- Смотровой клапан с фиксацией арамидной лентой
- Прорезь с затяжкой под кабельные вводы

Стандартные типоразмеры

Назначение	А×Б×В, мм	Пример обозначения
Прибор КИП, манометр, датчик	300×350×200	ПАНЦИРЬ.ПОЛОГ-Ч-С-300×350×200-МЛ-К
Щит местного управления, пост	600×800×300	ПАНЦИРЬ.ПОЛОГ-Ч-С-600×800×300-МЛ-К
Распределительный щит	800×1200×400	ПАНЦИРЬ.ПОЛОГ-Ч-С-800×1200×400-МЛ-К
Секция ГРЩ, пульт	1000×1900×600	ПАНЦИРЬ.ПОЛОГ-Ч-С-1000×1900×600-МЛ-К
Электродвигатель, механизм	по габаритам	ПАНЦИРЬ.ПОЛОГ-Ч-С-А×Б×В-МЛ-К

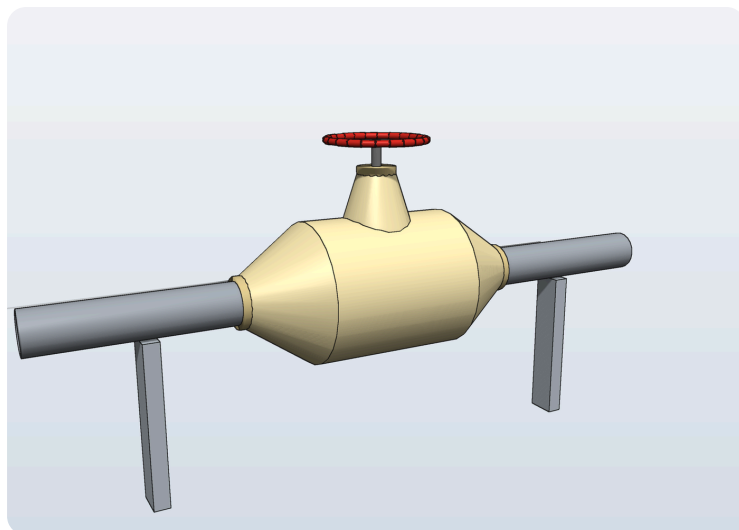
Чехлы шьются по габаритам оборудования плюс 50...100 мм на сторону. Опция К — смотровой клапан. Для КИП обычно исполнение Л (без магнитов).



ПРИМЕНЕНИЕ НА СУДНЕ

Узел 2 альбома АР-АТР-ПП-2026

Чехол на электрощите при сварке над ним: искры скатываются по верху на палубу.



ТИП А

Накидка на арматуру

Накидка по DN с кулисами на трубе и горловиной под шпindel. Штурвал остаётся доступным, разъём — снизу.

Применение

Задвижки, клапаны, фланцевые соединения, компенсаторы

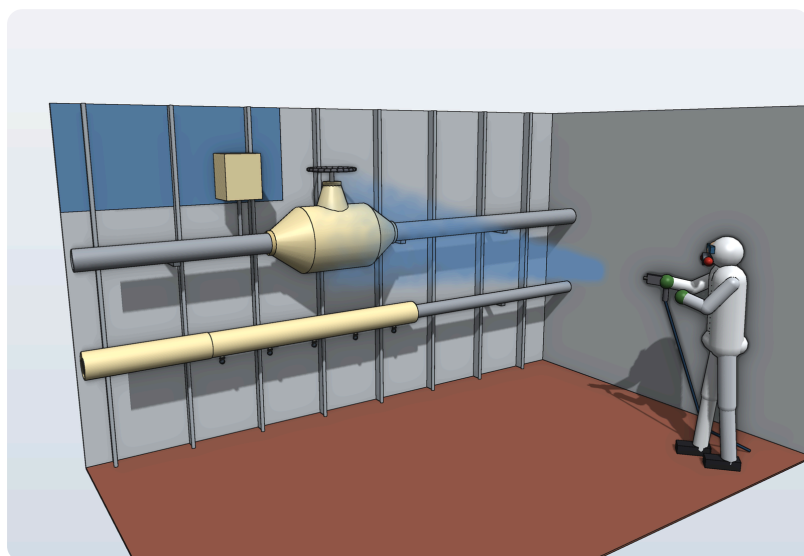
Конструкция

- Кулисы с арамидным шнуром и стопором на трубе
- Горловина под шпindel — штурвал снаружи
- Продольный разъём снизу, нахлест 100 мм

Стандартные типоразмеры

Диапазон DN	Длина накидки, мм	Обозначение
DN 15...50	300...450	ПАНЦИРЬ.ПОЛОГ-А-С-DN...xЛстр-Л
DN 65...150	450...900	ПАНЦИРЬ.ПОЛОГ-А-С-DN...xЛстр-Л
DN 200...300	800...1300	ПАНЦИРЬ.ПОЛОГ-А-С-DN...xЛстр-Л
DN 350...600	1200...1900	ПАНЦИРЬ.ПОЛОГ-А-С-DN...xЛстр-Л

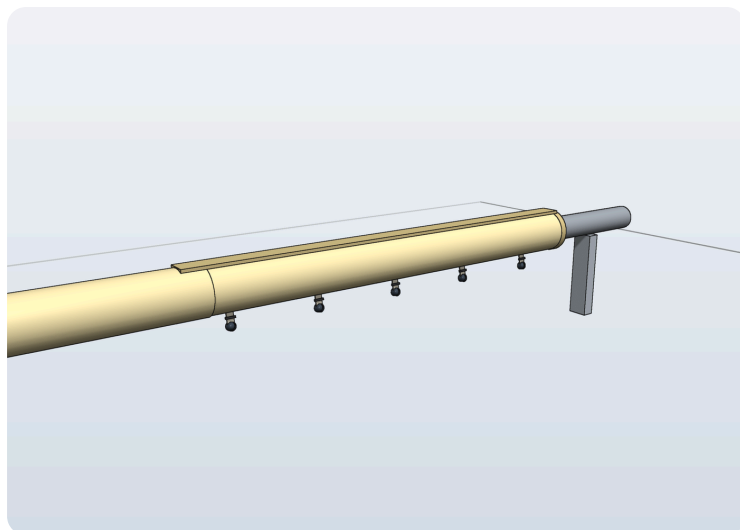
Накидка изготавливается под конкретную арматуру: в заказе указываются DN, строительная длина, диаметр фланцев и высота до штурвала.



ПРИМЕНЕНИЕ НА СУДНЕ

Узел 3 альбома АР-АТР-ПП-2026

Накидка на задвижке и рукава на трубах при окраске переборки.



ТИП Т

Рукав на трубу

Рукав длиной 1 или 2 м с продольным клапаном на арамидной ленте и торцевыми затяжками; стыкуется внахлёт.

Применение

Трубопроводы, в т. ч. изолированные

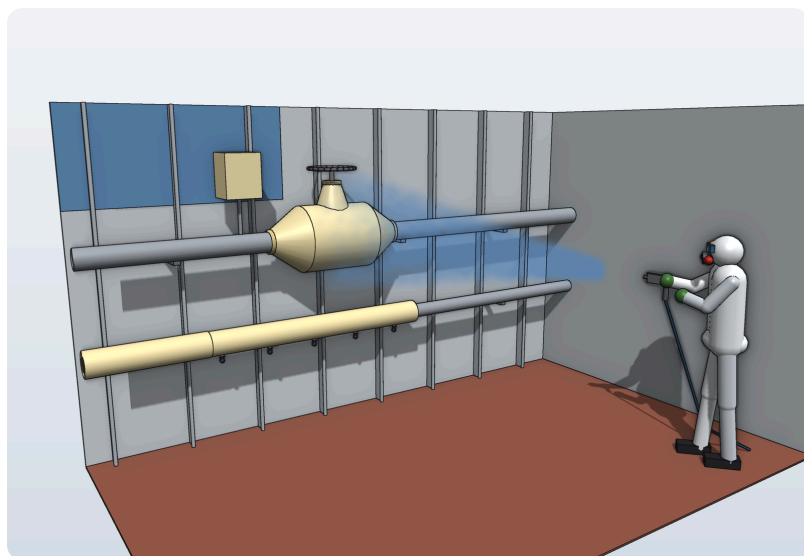
Конструкция

- Продольный клапан-нахлест 100 мм на арамидной ленте
- Торцевые затяжки-кулисы
- Магниты по нижней образующей — для стальных труб

Стандартные типоразмеры

Дн, мм	Типовые диаметры	Длина, мм	Обозначение
20...57	Дн 25, 32, 38, 45, 57	1000 / 2000	ПАНЦИРЬ.ПОЛОГ-Т-С-Днх2000-М
76...133	Дн 76, 89, 108, 133	1000 / 2000	ПАНЦИРЬ.ПОЛОГ-Т-С-Днх2000-М
159...273	Дн 159, 219, 273	1000 / 2000	ПАНЦИРЬ.ПОЛОГ-Т-С-Днх2000-М
325...530	Дн 325, 377, 426, 530	1000 / 2000	ПАНЦИРЬ.ПОЛОГ-Т-С-Днх2000-М

Для изолированных трубопроводов Дн — наружный диаметр изоляции; на изоляции — исполнение без магнитов (только затяжки).



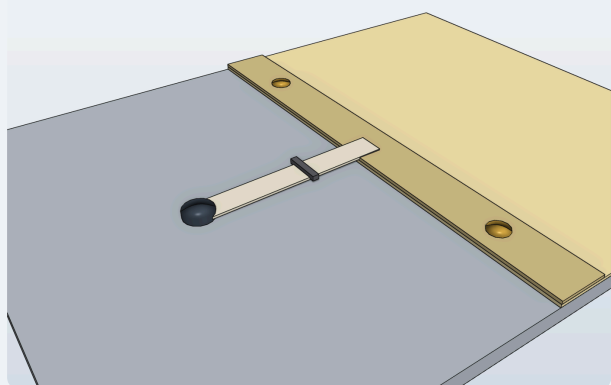
ПРИМЕНЕНИЕ НА СУДНЕ

Узел 3 альбома АР-АТР-ПП-2026

Рукава на трубопроводе стыкуются внахлест; окрасочный туман остаётся на силиконе.

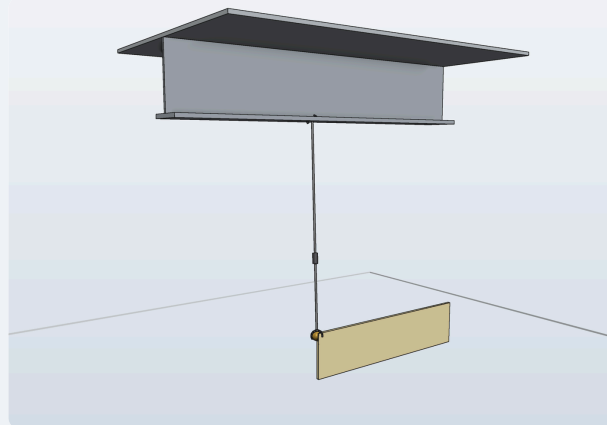
КРЕПЛЕНИЕ

Без инструмента, без сварки, без следов



Магнит на регулируемой лямке

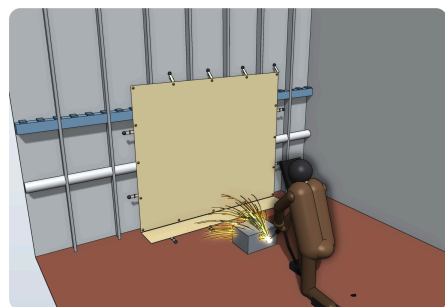
Лямка из тонкой плотной стеклоткани шириной по магниту. Вылет 50...150 мм регулируется пряжкой: магнит встаёт на набор, полотно или палубу и не ближе 300 мм от шва — дугу не сдувает. Резиновая подошва не царапает ЛКП, магнит снимается винтом М5.



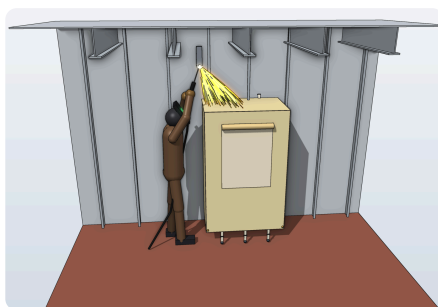
Негорючая растяжка с крюками

Трос из нержавеющей стали Ø3 мм в стеклооплётке с силиконом. Крюк с защёлкой — в люверс, второй — за полку бимса, вырез облегчения, рым или струбцину. Длина регулируется стопором. Для нержавейки, алюминия и подвеса.

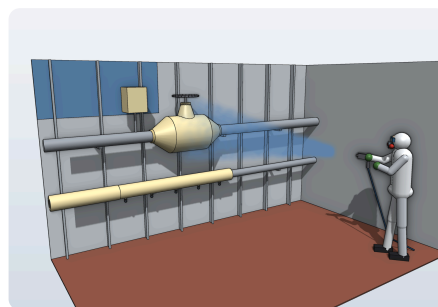
Типовые решения из альбома АР-АТР-ПП-2026



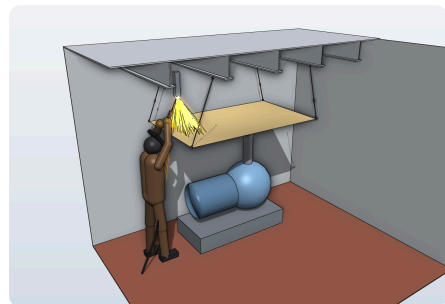
Переборка с набором — сварка у палубы



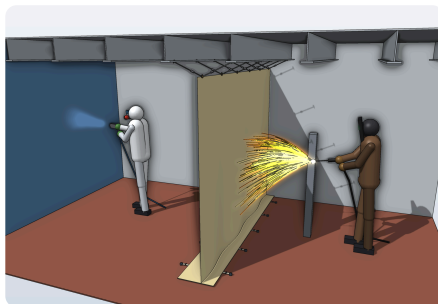
Электрощит — потолочная сварка



Арматура и трубы — окраска



Полог над механизмом



Экран между постами

КОМПЛЕКТУЮЩИЕ

Запасные части и аксессуары

Обозначение	Наименование	Ед.
ПАНЦИРЬ.ПОЛОГ-ЛМ-25 / -ЛМ-32	Лямка с магнитом сменная (магнит Ø25 / Ø32, винт М5)	шт.
ПАНЦИРЬ.ПОЛОГ-Р-0,5 / -1,0 / -2,0	Растяжка негорючая: трос нерж. Ø3 мм в стеклоплётке, 2 крюка, стопор	шт.
ПАНЦИРЬ.ПОЛОГ-К	Карабин нерж. А4 для стыковки панелей по люверсам	шт.
ПАНЦИРЬ.ПОЛОГ-Г-1000 / -2000	Утяжелитель экрана в чехле (цепь), 0,3...0,5 кг/м	шт.
ПАНЦИРЬ.ПОЛОГ-РК-С / -РК-У	Ремкомплект: заплаты 3 шт. 200×200, арамидная нить, игла, силиконовый герметик	компл.

КАК ЗАКАЗАТЬ

Обозначение при заказе

ПАНЦИРЬ.ПОЛОГ – [П/Э/Ч/А/Т] – [С/У] – [размеры, мм] – [М/Л/МЛ] – [В/Г/К] ТУ 13.92.22-009-85495285-2026

Примеры

- ПАНЦИРЬ.ПОЛОГ-П-С-2000×1000-МЛ — панель, магниты и люверсы
- ПАНЦИРЬ.ПОЛОГ-Э-У-3000×2000-МЛ-Г — экран серии У с утяжелителем
- ПАНЦИРЬ.ПОЛОГ-Ч-С-800×1200×400-МЛ-К — чехол на щит с клапаном
- ПАНЦИРЬ.ПОЛОГ-А-С-DN150×900-Л — накидка на задвижку DN150
- ПАНЦИРЬ.ПОЛОГ-Т-С-219×2000-М — рукав на трубу Дн 219

Что указать в заявке

- Вид работ: сварка, резка/строжка, окраска
- Объект защиты и его габариты (для Ч, А, Т)
- Материал конструкций: сталь / нержавейка / алюминий
- Количество и комплект растяжек
- Требуемые документы: паспорт, лист ТИ, альбом

ООО «АкваРос СПб»

196158, Санкт-Петербург, Московское шоссе, д. 46, лит. Б, пом. 213Б

Разработка и производство защитных изделий ТМ «ПАНЦИРЬ» · ИНН 7801465346

+7 (812) 703-16-44

+7 (812) 984-91-68

info@a-ros.ru · www.a-ros.ru